

### 3.2.2 运行维护

#### 3.2.2.1 启动前的检查

1. 检查电动机及减速机油位是否正常，油质是否合格，油温是否合格。  
2. 检查电动机及减速机接线是否正确，电压是否正常。  
3. 检查电动机及减速机接地是否良好。  
4. 检查电动机及减速机运行声音是否正常。

#### 3.2.2.2 运行中的检查

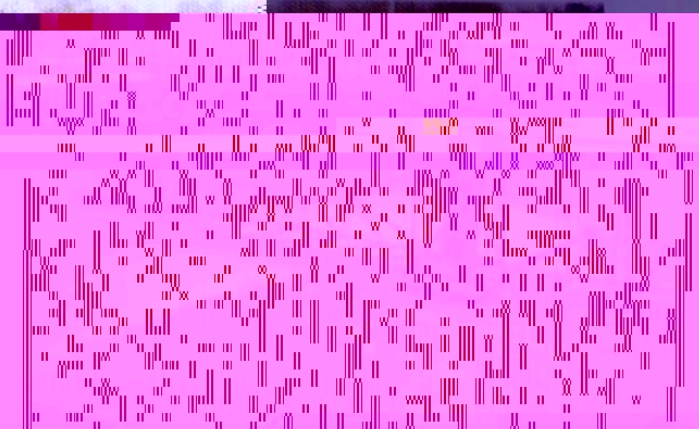
1. 检查电动机及减速机运行声音是否正常，有无异常响声。  
2. 检查电动机及减速机运行温度是否正常，有无过热现象。  
3. 检查电动机及减速机运行电流是否正常，有无异常波动。

#### 3.2.2.3 故障处理

- 1. 电动机及减速机运行声音异常，应立即停机检查。
- 2. 电动机及减速机运行温度异常，应立即停机检查。
- 3. 电动机及减速机运行电流异常，应立即停机检查。

#### 3.2.2.4 定期维护

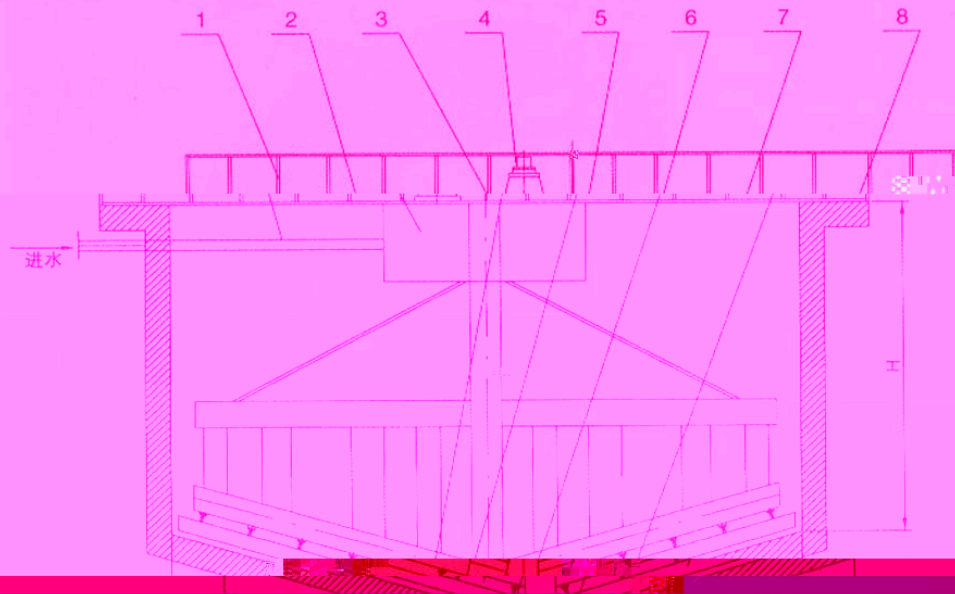
- 1. 电动机及减速机运行声音异常，应立即停机检查。
- 2. 电动机及减速机运行温度异常，应立即停机检查。
- 3. 电动机及减速机运行电流异常，应立即停机检查。



## 技术参数

型号	参数	池径D(m)	池深H(m)	驱动功率 (kw)	周边线速度 (m/min)
XG-8		8	3.0~3.5	0.37	2.0~3.0
XG-10		10	3.0~3.5	0.55	2.0~3.0
XG-12		12	3.5~4.0	0.55	2.0~3.0
XG-14		14	3.5~4.0	0.75	2.0~3.0
XG-16		16	3.5~4.0	0.75	2.0~3.0
XG-18		18	4.0~4.8	1.10	2.0~3.0
XG-20		20	4.0~4.8	1.50	2.0~3.0

### 结构示意图



- 1、工作桥
- 2、进水管
- 3、稳流管
- 4、驱动装置
- 5、刮板架
- 6、水下轴承
- 7、搅拌部件
- 8、刮泥板

### 土建尺寸表

	D	8	10	12	14	16	18	20
D1		0.15	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20
H1		3.0~3.5	3.0~3.5	3.5~4.0	3.5~4.0	3.5~4.0	4.0~4.8	4.0~4.8
H2		0.30	0.30	0.35	0.35	0.40	0.40	0.40
H3		1.60	1.60	1.60	1.80	1.80	1.80	1.80
H4		0.35	0.35	0.40	0.45	0.45	0.45	0.45

注：订货时注明池径、深度，表中土建尺寸仅供设计参考。



**说明**

- 1、池深 $H_1$ 和池径 $D$ 为刮泥机运行所要求的净尺寸。施工时视施工方法、尺寸精度保证措施，可留有余量，待设备安装后，再进行找平。
- 2、所有预埋螺栓及预留孔的位置误差不得超过20mm；所有预埋螺栓、预埋铁必须刷沥青漆防腐。
- 3、出水堰槽、出水口、浮渣排除管方位及形式，可根据水处理工艺要求作适当变更。
- 4、预埋螺栓外露部分为全螺纹。
- 5、订货时应注明主体设备材质，应提供溢流堰板，挡渣板，排渣斗配套件的需情况。