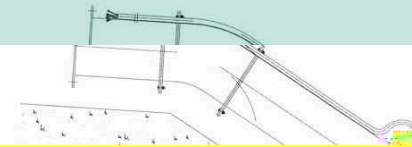


## QH (F) 系列防汛抢险泵

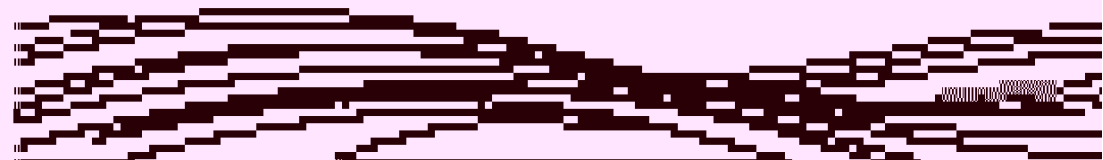
### 产品简介

QH (F) 系列防汛抢险泵是在QH系列潜水流泵技术的基础上研发而成的，产品突出了防汛抢险、防旱灌溉的机动灵活性，在减轻重量、增加过流能力和可靠性等方面有所突破，设备总重量不超过400kg。泵的性能覆盖面积大；泵与电机共轴，结构紧凑，便于维修，可以潜入水中运行。



- 2、水泵基础下无需设吸水槽，可直接潜入水中工作；
- 3、泵在水中运行，水流从电机周围流过，噪声低，电机冷却条件好；
- 4、泵的总重量在400kg以下，平时将泵房子库房，汛期时拿出用于有险情的地方，接通电源接好出水管

就可以排。





QF系列防汛抢险泵安装尺寸表

序号	型号	ΦA	ΦB	ΦC	ΦD	ΦE	F	F	G	H
1	150QH200-12-15-F	150	225	265	8-18	590	1290	520	436	320
2	200QH300-12-18-5-F	200	280	320	8-18	590	1290	520	436	320
3	250QH400-12-18-5-F	250	335	375	8-18	590	1290	520	436	320
4	250QH400-6-15-F	250	335	375	8-18	590	1290	520	436	320
5	300QH500-7-3-26-F	300	381	420	8-18	590	1330	520	436	320
6	300QH600-7-3-26-F	300	381	420	8-18	590	1330	520	436	320
7	300QH750-8-26-F	300	381	420	8-18	590	1330	520	436	320
8	300QH800-8-5-20-F	300	381	420	8-18	590	1330	520	436	320

订货须知

- 1、在合同中应注明准确的产品型号、性能参数（流量、扬程、电机功率）和使用电压。
- 2、控制柜应注明起动方式（直接起动、自耦降压起动、可控硅软起动）、液位控制方式（浮球液位、压力变送器数显液位）、安装形式（户内型、户外型）。
- 3、如需配端子箱，应注明是控制型，还是接线型。